



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE SÃO PAULO

(Criação Lei nº 11.892, de 29/12/2006)

Campus Hortolândia

ESTRUTURA CURRICULAR DE BACHARELADO EM ENGENHARIA DE CONTROLE E AUTOMAÇÃO

Base legal: Lei 9.394/96 e Resolução CNE nº 11/2002

Resolução de autorização do curso no IFSP:

Carga horária mínima do curso: 3809,3 h

Início do curso:
1 sem / 2020

Aulas de 50 min 20 semanas por semestre

SEMESTRE	COMPONENTE CURRICULAR	Código	T,P,T/P	Nº Prof.	aulas/se m	Total aulas	Carga horária presencial	Carga horária à distância	Total horas
1	Fundamentos da Computação	FDCS1	T/P	2	2	40	28,3	5	33,3
	Desenho Técnico	DTMS1	P	2	4	80	56,7	10	66,7
	Eletricidade	ELTS1	T	1	4	80	56,7	10	66,7
	Cálculo 1	MA1S1	T	1	6	120	90	10	100,0
	Introdução à Automação Industrial	IAIS1	T	1	2	40	28,3	5	33,3
	Laboratório de Eletricidade	ELLS1	P	2	2	40	28,3	5	33,3
	Química 1	QU1S1	T	1	2	40	28,3	5	33,3
	Subtotal					22	440	317	50
2	Cálculo 2	MA2S2	T	1	6	120	90	10	100,0
	Circuitos Elétricos	CETS2	T	1	2	40	28,3	5	33,3
	Eletrônica Digital	ELDS2	P	2	4	80	56,7	10	66,7
	Geometria Analítica e Álgebra Linear	GALS2	T	1	4	80	56,7	10	66,7
	Laboratório de Circuitos Elétricos	CELS2	P	2	2	40	28,3	5	33,3
	Cultura e Filosofia	CFIS2	T	1	2	40	28,3	5	33,3
	Programação de Computadores 1	PR1S2	P	2	4	80	56,7	10	66,7
	Química 2	QU2S2	T/P	1	2	40	28,3	5	33,3
	Segurança do Trabalho	STRS2	T	1	1	20	0,0	16,7	16,7
	Subtotal					27	540	373	77
3	Cálculo 3	MA3S3	T	1	6	120	90	10	100,0
	Eletrônica Analógica	ELAS3	T	1	4	80	56,7	10	66,7
	Laboratório de Eletrônica Analógica	LEAS3	P	2	2	40	28,3	5	33,3
	Mecânica Clássica	MCCS3	T	1	4	80	56,7	10	66,7
	Microcontroladores	MICS3	T/P	2	4	80	56,7	10	66,7
	Química 3	QU3S3	T	1	2	40	28,3	5	33,3
	Programação de Computadores 2	PR2S3	P	2	4	80	56,7	10	66,7
	Subtotal					26	520	373	60
4	Eletrônica de Potência	EPTS4	T	1	2	40	28,3	5	33,3
	Laboratório de Eletrônica de Potência	EPPS4	P	2	2	40	28,3	5	33,3
	Ciência dos Materiais	CMAS4	T	1	2	40	28,3	5	33,3
	Eletromagnetismo	EMGS4	T	1	4	80	56,7	10	66,7
	Programação de Computadores 3	PR3S4	P	2	4	80	56,7	10	66,7
	Oscilações e Ondas	FIOS4	T/P	1	2	40	28,3	5	33,3
	Termodinâmica	TERS4	T	1	4	80	56,7	10	66,7
	Subtotal					20	400	283	50
5	Comandos Elétricos	COES5	T/P	2	2	40	28,3	5	33,3
	Máquinas e Instalações Elétricas Industriais	MELS5	T/P	2	4	80	56,7	10	66,7
	Sociologia e Sociologia do Trabalho	SOCS5	T	1	2	40	28,3	5	33,3
	Dinâmica	DINS5	T	1	4	80	56,7	10	66,7
	Administração	ADMS5	T	1	2	40	28,3	5	33,3
	Mecânica dos Fluidos	MFLS5	T/P	1	2	40	28,3	5	33,3
	Processos Industriais	PINS5	T	1	2	40	28,3	5	33,3
	Resistência dos Materiais	RMAS5	T	1	4	80	56,7	10	66,7
	Subtotal					22	440	312	55

6	Confiabilidade Metrológica aplicada à Instrumentação Industrial	METS6	T	1	2	40	28,3	5	33,3
	Controlador Lógico Programável 1	CL1S6	P	2	2	40	28,3	5	33,3
	Desenho de Instrumentação	DSIS6	P	2	4	80	56,7	10	66,7
	Estado e Política	ESPS6	T	1	2	40	28,3	5	33,3
	Elementos Finais de Controle	EFC6	T	1	2	40	28,3	5	33,3
	Gestão de Pessoas	GPES6	T	1	2	40	28,3	5	33,3
	Probabilidade	PROS6	T	1	2	40	28,3	5	33,3
	Instrumentação	ISTS6	T	1	4	80	56,7	10	66,7
	Laboratório de Instrumentação	ISLS6	P	2	2	40	28,3	5	33,3
	Subtotal					22	440	312	55
7	Controlador Lógico Programável 2	CL2S7	P	2	2	40	28,3	5	33,3
	Controle de Processos	CPTS7	T	1	4	80	56,7	10	66,7
	Docência e Instrutoria	DOCS7	T	1	2	40	28,3	5	33,3
	Fenômenos de Transporte	FTRS7	T	1	2	40	28,3	5	33,3
	Estatística	ETTS7	T	1	2	40	28,3	5	33,3
	Comportamento Organizacional	CMOS7	T	1	2	40	28,3	5	33,3
	Laboratório de Controle de Processos	CPLS7	P	2	2	40	28,3	5	33,3
	Redes Industriais	RIDS7	T/P	1	4	80	56,7	10	66,7
	Subtotal					20	400	283	50
8	Cálculo Numérico	CNUS8	T	1	4	80	56,7	10	66,7
	Hidráulica e Pneumática	HPNS8	T/P	2	4	80	56,7	10	66,7
	Geração de Energia e Eficiência Energética	GEES8	T	1	2	40	28,3	5	33,3
	Sistemas Supervisórios	SUPS8	P	2	2	40	28,3	5	33,3
	Efeitos Econômicos, Sociais e Ambientais da Automação	ESAS8	T	1	2	40	28,3	5	33,3
	Gestão da Qualidade	GQLS8	T	1	2	40	28,3	5	33,3
	Processos de Fabricação	FABS8	T	1	2	40	28,3	5	33,3
	Modelagem de Sistemas	MSIS8	T	1	4	80	56,7	10	66,7
	Subtotal					22	440	312	55
9	Controle Linear	CLTS9	T	1	4	80	56,7	10	66,7
	Elementos de Máquinas	EMQS9	T	1	2	40	28,3	5	33,3
	Gestão da Produção e Inovação	GPRS9	T	1	2	40	28,3	5	33,3
	Instrumentação Virtual	IVRS9	P	2	2	40	28,3	5	33,3
	Servomecanismos	SVMS9	T/P	1	4	80	56,7	10	66,7
	Sistemas Automatizados de Manufatura	CNCS9	P	2	2	40	28,3	5	33,3
	Subtotal					16	320	227	40
10	Controle Digital	CDIS0	T	1	4	80	56,7	10	66,7
	Instrumentação Analítica	INAS0	T	1	2	40	28,3	5	33,3
	Fundamentos de Robótica	FRS0	T/P	1	2	40	28,3	5	33,3
	Gestão de Projetos	GPJS0	T	1	2	40	28,3	5	33,3
	Manufatura Assistida por Computador	CAMS0	T/P	2	2	40	28,3	5	33,3
	Sistemas Computacionais de Gestão Integrada	SGIS0	T/P	2	2	40	28,3	5	33,3
	Tópicos de Automação Industrial	TAIS0	T	1	2	40	28,3	5	33,3
	Subtotal					16	320	227	40
TOTAL ACUMULADO DE AULAS						4260	3018	532	
TOTAL ACUMULADO DE HORAS									3549,3
Trabalho de Conclusão de Curso (obrigatório)									100
Estágio Supervisionado (obrigatório)									160
CARGA HORÁRIA TOTAL MÍNIMA									3809,3
Semestre	Optativas	Código	T,P,T/P	Nº Prof.	aulas/se m	Total aulas	Carga horária presencial	Carga horária à distância	Total horas
10	LIBRAS - Disciplina optativa	LIB	T/P	1	2	40	40	0	33
Carga horária máxima de optativas									33
TOTAL ACUMULADO DE AULAS						4260			
TOTAL ACUMULADO DE HORAS									3549,3
ATIVIDADES COMPLEMENTARES									120
ESTÁGIO CURRICULAR SUPERVISIONADO									160
TRABALHO DE CONCLUSÃO DE CURSO									100
CARGA HORÁRIA TOTAL MÍNIMA									3809,3
CARGA HORÁRIA TOTAL MÁXIMA									4189,3
Obs.: Aulas com duração de 50 minutos - 20 semanas por semestre									